

# 一体式液冷 工商业储能系统

HC-CP135E261L



## 功能特点

### 终极集成

- BMS、PCS、EMS、高压箱集成于一个紧凑型模块中
- 更小空间，更低转换损耗，更快响应
- 配备4核ARMA9CPU的统一系统控制

### 可靠性

- 符合CE标准，IP54防护等级适用于户外使用
- 多安全设计与多重保护保障

### 智能能源管理

- 分时arbitrage、需求控制、逆向电力保护、电网与远程调度等更多功能
- 通过PC和移动应用进行远程监控与控制

### 多样应用

- 兼容外部光伏逆变器
- 适用于办公楼、工业园区及其他商业设施

## 技术参数

项目		参数	
直流侧	电芯类型	磷酸铁锂 (3.2V/314Ah)	
	额定电压范围	728V-936V	
	额定容量	261kWh	
交流侧	额定功率/电压/频率	135kW/380VAC/50Hz	
	额定电压范围/最大电流	375~415VAC/213A	
	总谐波电流畸变率	≤5%	
系统参数	电气参数	额定充/放电功率	<0.62P
		通讯协议	CAN, TCP, RS485, 4G
		能量管理系统策略	削峰填谷、需量控制、防逆流、有功/无功功率控制、电网/远程调度
	环境参数	温控方式	液冷
		消防系统	气溶胶、水消防系统、复合探测器、声光报警、防爆通风、事故通风
		防护等级	IP54
		噪音	≤75dB
		运行海拔	≤2000m (超过2000m需降额运行)
		运行温度	-20°C~50°C (超过45°C需降额运行)
		运行湿度范围	0-95% (无凝露)
		重量	≈2.5t
		尺寸 (宽高深)	1000mm*2250mm*1300mm

